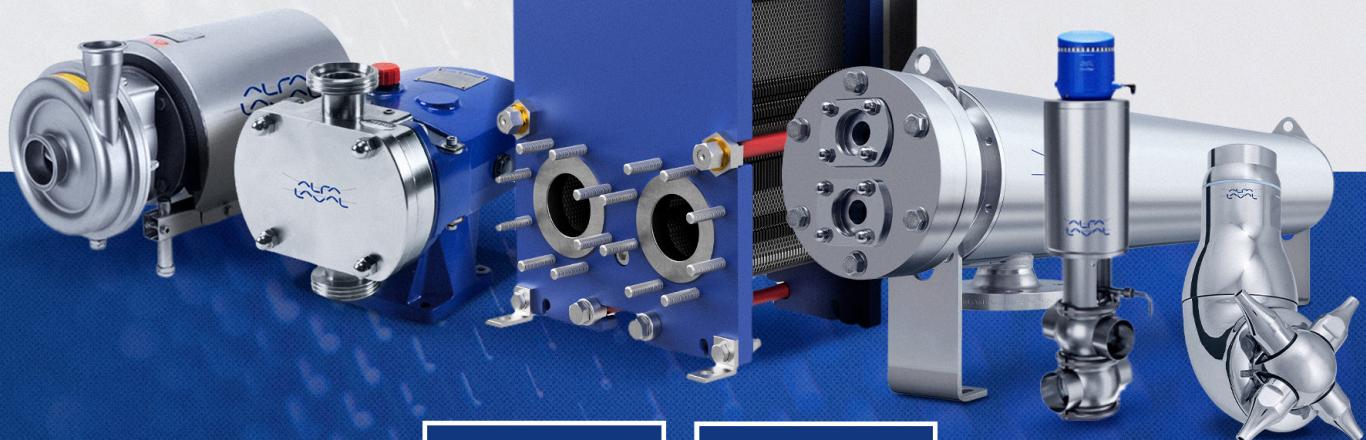




SUPORTE

Equipamentos e
Soluções Industriais

Equipamentos e Serviços



Master Distributor



Authorized Service Partner





“Na Suporte Equipamentos, nosso compromisso é entregar soluções de alta performance e confiabilidade, personalizadas para atender às necessidades específicas de cada cliente.

Estamos prontos para apoiar o crescimento e impulsionar a eficiência do seu negócio.”

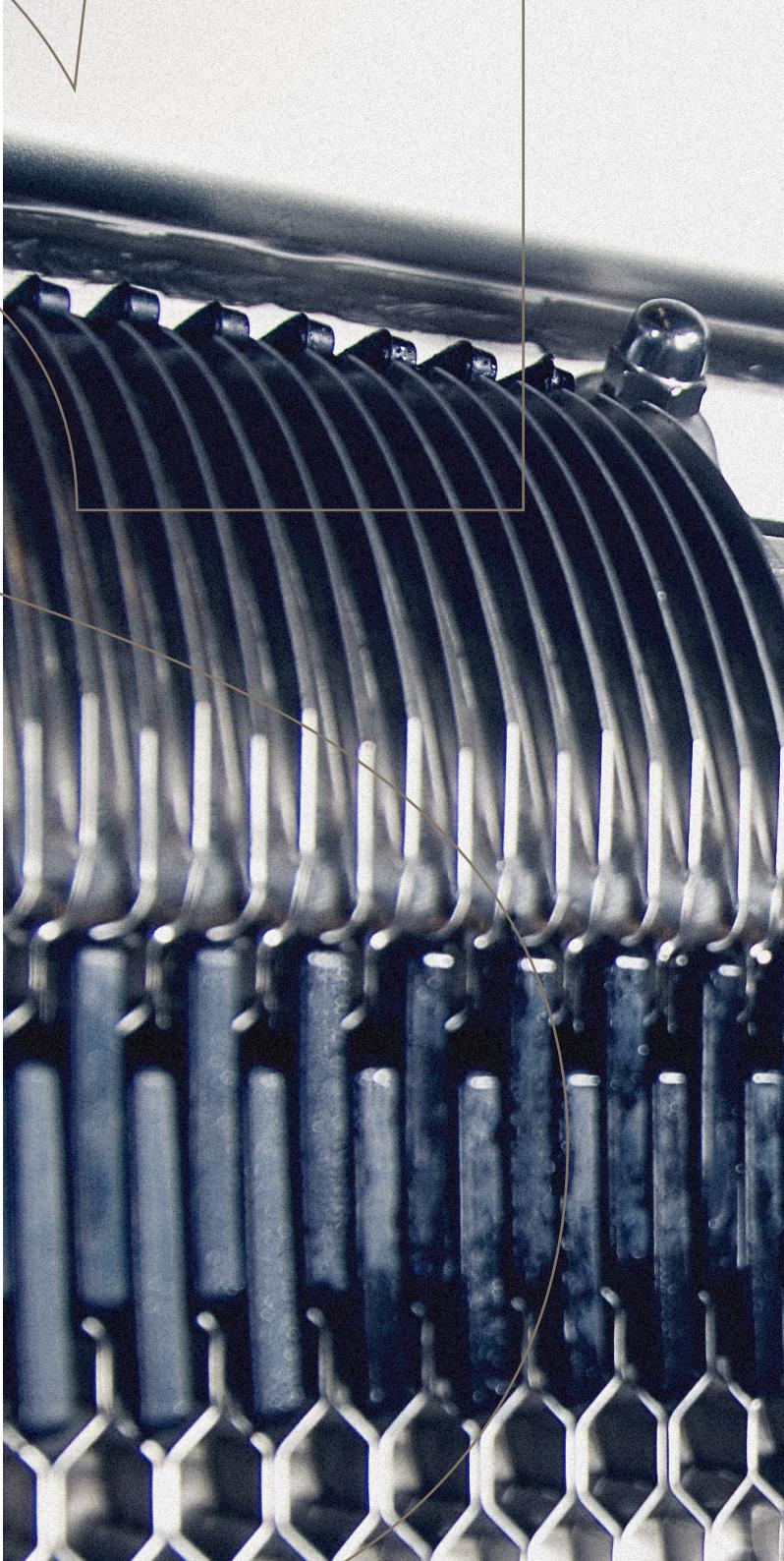
Luis Alves
Diretor Técnico

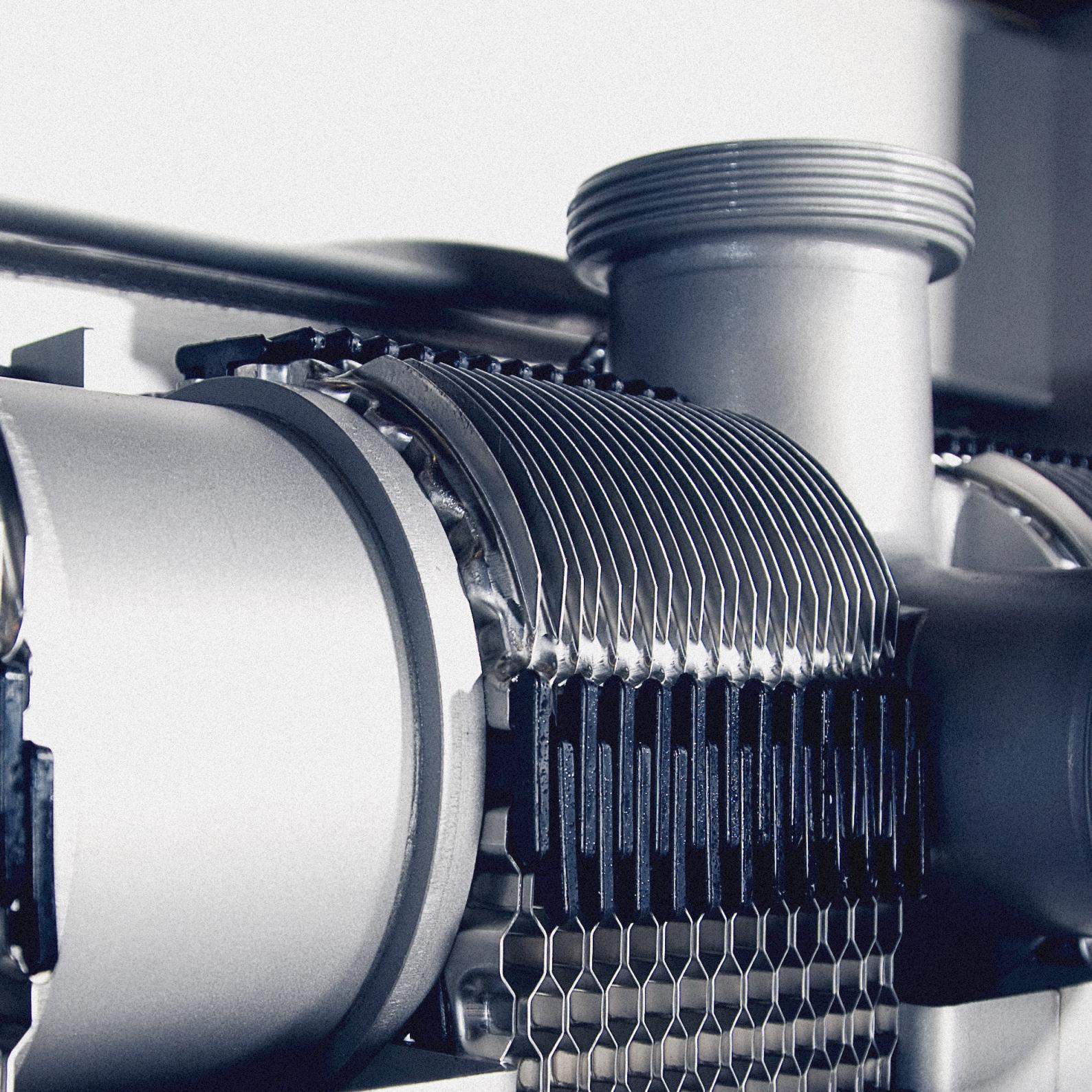
“Como distribuidora autorizada da Alfa Laval, a Suporte Equipamentos oferece produtos e serviços de alta qualidade, assegurando segurança e confiabilidade em cada etapa do processo. Nossa compromisso é entregar soluções personalizadas, ajustadas às necessidades de cada cliente.”

Roberto Ozorio
Diretor Comercial



Trocadóres de calor







Curve Flow™

Melhora o fluxo e minimiza o risco de incrustações



Flex Flow™

Aumenta a eficiência térmica e reduz a limitação de queda de pressão



OmegaPort™

Aprimora o fluxo e a eficiência térmica



Ranhura de Gaxeta

Garante utilização das placas para eficiência máxima de transferência de calor



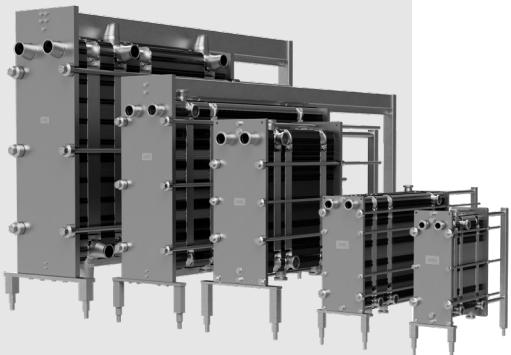
Estrutura compacta

Facilita a manutenção e minimiza a necessidade de área de serviço

Linha T



Hygienic Line



A linha premium de trocadores de placas Hygienic da Alfa Laval foi desenvolvida para elevar a segurança do produto e a higiene do processo ao próximo nível. Com foco em aplicações higiênicas, esses trocadores garantem um padrão superior de limpeza e, ao mesmo tempo, reduzem a pegada de carbono. Ideal para indústrias de alimentos, bebidas, produtos farmacêuticos e outras que demandam desempenho excepcional e máxima eficiência energética, a linha Hygienic oferece soluções inovadoras que combinam alta performance com sustentabilidade.

Pharma-Line



Os trocadores de calor Pharma-line, são projetados especificamente para a indústria farmacêutica. Eles oferecem alta eficiência e controle preciso de temperatura, atendendo às rigorosas exigências do setor, com tecnologia avançada, esses modelos garantem desempenho confiável e a integridade dos processos farmacêuticos, suportando condições exigentes e garantindo a segurança e qualidade dos produtos.

Brasados



Os trocadores de calor brasados da Alfa Laval são projetados para fornecer uma transferência de calor eficiente em aplicações de alta performance. Eles são fabricados com placas de aço inoxidável por um processo de brasagem, que cria uma estrutura robusta e compacta. Esses trocadores são ideais para situações que exigem alta eficiência térmica e confiabilidade, com aplicações típicas em sistemas de HVAC, processos químicos, indústrias alimentícias, bebidas e muitas outras áreas.



Bombas

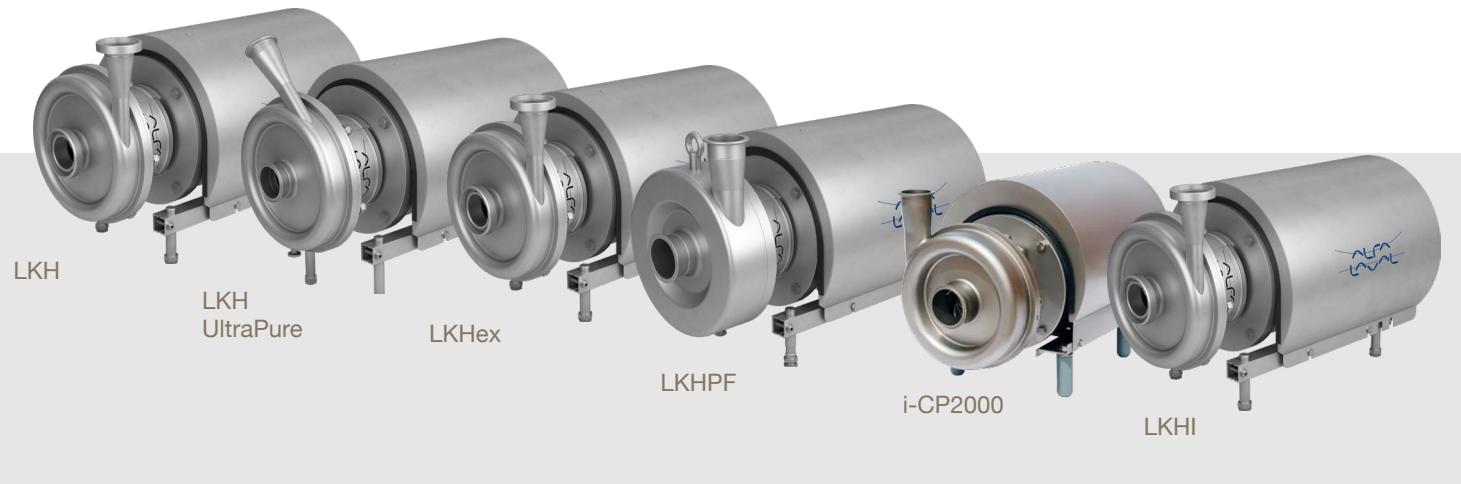




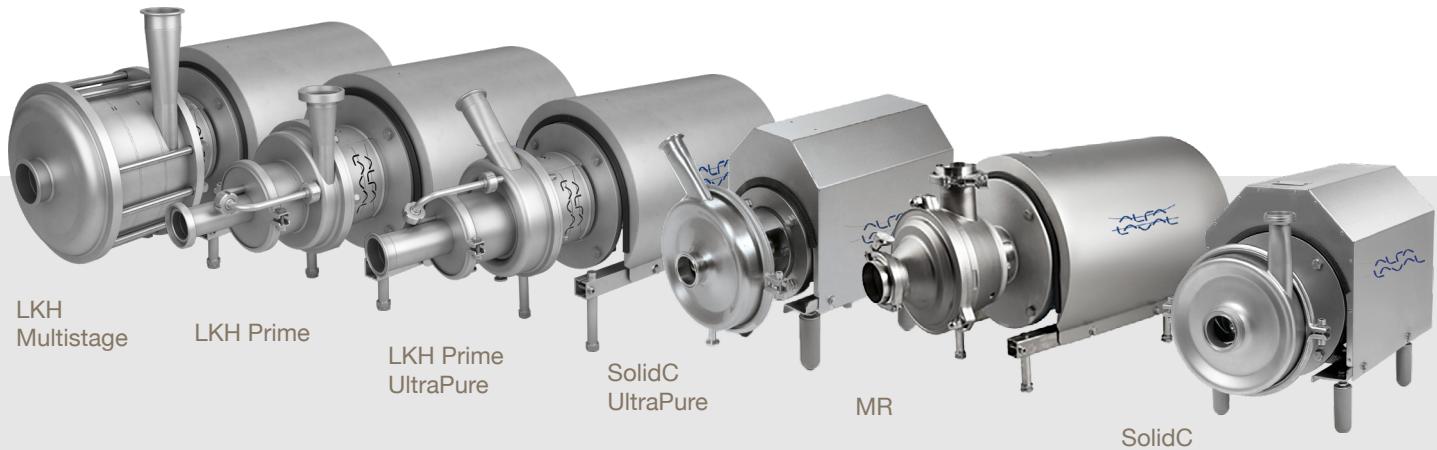
Bombas

Bombas Centrífugas

Transforme a eficiência dos seus processos com as Bombas Centrífugas. Escolha Alfa Laval para soluções de bombeamento que combinam inovação, durabilidade e eficiência. **Experimente a diferença hoje e otimize seus processos com a tecnologia que você pode confiar.**



Na Alfa Laval, entendemos que a eficiência é a chave para o sucesso operacional. Nossas bombas centrífugas são projetadas para maximizar o desempenho e a confiabilidade em uma ampla gama de aplicações industriais.



Bombas de Lóbulos

Nossas bombas de lóbulos são projetadas para transferir líquidos viscosos e sensíveis com alta eficiência. Ideal para aplicações que exigem manuseio suave e preciso, como na indústria de alimentos, bebidas, farmacêuticas, químicas e demais segmentos. Seu design robusto garante uma operação confiável e de baixo custo de manutenção.



OptiLobe

SRU

SX

SX UltraPure

Bombas de Pistão Circunferencial

Elas oferecem desempenho superior na movimentação de líquidos de baixa a alta viscosidade e pressão. Com uma construção compacta e robusta, elas são perfeitas para aplicações exigentes em setores sanitário, além de possuir um NPSH muito baixo.



DuraCirc

DuraCirc Aseptic

Bombas Parafuso Duplo

Projetadas para lidar com líquidos viscosos e com pedaços de sólidos, as bombas de duplo parafuso Alfa Laval proporcionam um fluxo contínuo e suave. São ideais para aplicações em processos industriais, onde exigem movimentações de fluidos de baixa e alta viscosidade, e mantendo sempre a eficiência do processo.



Twin Screw

Bombas de Engrenagens

Nossas bombas de engrenagem são conhecidas pela precisão e confiabilidade no transporte de líquidos de baixa a média viscosidade. Com um design compacto e eficiente, são adequadas para amostragem, dosagem em máquinas de envase.



M Gear

Válvulas







Válvulas

Escolha Alfa Laval para soluções de válvulas que combinam inovação, confiabilidade e desempenho. **Garanta o sucesso dos seus processos com a tecnologia em que você pode confiar.**

Reguladoras



Unique RV-ST



Unique RV-P



CPM-2

Esfera



SBV Sanitary



Koltek Valves

Dupla vedação



SMP-BC



SMP-BC 22



LKB

Válvulas Borboleta



LKB-F



LD BFV

Assento Simples



Unique SSV



Unique SSV Change-over



Unique SSV Tank Outlet



Unique SSV Manual



Unique SSSV Small Single Seat

Assento Duplo

Válvulas



Unique Mixproof



Unique Mixproof 3-body



Unique Mixproof Large Particle



Unique Mixproof Tank Outlet



Unique Mixproof Horizontal Tank



Unique Mixproof CIP



Unique Mixproof Process



Unique Sampling Valve



SB Membrane Sample Valve



SB Micro Sample Port

Retenção



LKC-2 Non-Return



LKC UltraPure

Diafragma



Unique DV-ST UltraPure

A nova válvula de alívio de pressão da Alfa Laval, SSV PRV, foi projetada especialmente para bombas de deslocamento positivo, garantindo a proteção ideal contra sobrepressões sem abrir mão da segurança e da higiene.

- Ajuste de pressão simples e preciso no local
- Totalmente compatível com processos CIP

Alívio e Segurança



LKUV-2 Air-Relief



Safety Valve



SSV PRV

- Design higiênico e robusto, com peças intercambiáveis à linha SSV
- Integração com ThinkTop para monitoramento

Mais segurança. Mais eficiência. Mais confiabilidade.

Equipamientos para tanques







Equipamentos para Tanques

Garanta a limpeza impecável dos seus tanques com os Equipamentos de Limpeza Alfa Laval

Os equipamentos de limpeza de tanque da Alfa Laval, incluindo nossas turbinas de alta eficiência, são projetados para proporcionar uma limpeza eficaz e econômica em diversos processos industriais. Com tecnologia avançada e um design inovador, nossos equipamentos garantem a máxima eficiência na remoção de resíduos e contaminantes, assegurando a qualidade e a segurança dos seus processos.

Spray Balls e Turbinas de Limpeza

Os Spray Balls e Turbinas de Limpeza da Alfa Laval são dispositivos altamente eficientes, projetados para otimizar a higienização de tanques e reatores em diversas aplicações industriais. Tanto as turbinas de limpeza quanto os Spray Balls são utilizados em setores como alimentos, bebidas, farmacêuticas e químicas, onde a conformidade com rigorosos padrões de higiene é essencial.

Turbinas de Limpeza



SaniJet 25 UltraPure



TJ40G



TJ 20G



TZ74

Free Rotating



Free Rotating Retractor

Turbinas de Limpeza



TZ89



GJ PF FT

Spray Ball



SaniMidget



SaniMidget SB

PlusClean



PlusClean®/PlusClean® UltraPure



Bocas de Visita

As bocas de visita da Alfa Laval são componentes fundamentais que garantem a segurança e a integridade do conteúdo armazenado, além de otimizar os processos industriais. Projetadas para atender às rigorosas exigências das indústrias de alimentos, bebidas, farmacêuticas e químicas, essas tampas proporcionam um fechamento seguro e higiênico para tanques e reatores.



LKDC-LP



Type R



LKD



Type CG



Type C

Misturadores e Agitadores



Hybrid Powder Mixer



Rotary Jet Mixer



LeviMag®



ALS and ALS-SD



ALB



ALT



ALTB

Principais Benefícios dos Agitadores e Misturadores Sanitários Alfa Laval:

- Higiene superior:** Projetados com materiais de alta qualidade que resistem a condições sanitárias exigentes, proporcionando total segurança para produtos sensíveis.
- Eficiência energética:** Redução no consumo de energia devido ao design aerodinâmico e às lâminas de alta performance.
- Facilidade de manutenção:** Componentes facilmente acessíveis e substituíveis, reduzindo o tempo de parada.
- Flexibilidade de aplicação:** Adequados para tanques de diferentes tamanhos e necessidades de mistura, atendendo a uma variedade de processos produtivos.



Automação



ThinkTop® V70



ThinkTop® V50



ThinkTop® V20



ThinkTop® Basic
Intrinsically Safe



ThinkTop® V40



Rotacheck



CM



CM Connect

CM Connect Alfa Laval

Monitoramento Inteligente em Tempo Real para Bombas

O CM Connect da Alfa Laval é a solução ideal para monitoramento em tempo real de bombas industriais, oferecendo uma visão completa e contínua do desempenho dos seus equipamentos. Esse sistema avançado permite a supervisão remota, aumentando a confiabilidade e eficiência dos processos.



Dispositivos e serviços conectados



Coneção 4G



Conexão BLE de até 10 módulos por gateway

Benefícios do CM Connect:

- Monitoramento em tempo real;
- Prevenção de falhas;
- Eficiência operacional;
- Conectividade e Mobilidade;
- Alertas personalizados.

Com o CM Connect, você transforma o monitoramento de suas bombas em um processo automatizado, eficiente e conectado, garantindo maior confiabilidade e desempenho contínuo em suas operações.

Filtros



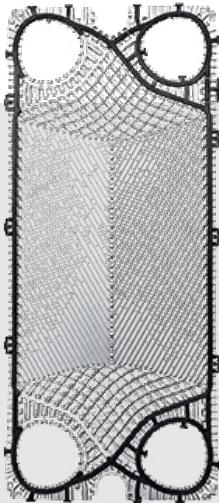
Ferramentas de serviço



Peças de Reposição

Mantenha a Performance Máxima com Peças de Reposição Alfa Laval

Garanta a continuidade e eficiência dos seus processos com as peças de reposição originais da Alfa Laval. Nossas peças são projetadas para fornecer a melhor compatibilidade e desempenho para todos os equipamentos Alfa Laval, assegurando que seus sistemas operem com a máxima eficácia.



Serviço Autorizado





AVANGO CIP





Serviço Autorizado

Certificado

Serviço Autorizado Alfa Laval



Serviço Autorizado

Suporte Equipamentos

Rua Antônio Haddad, 105 - Parque Via Norte - Campinas / SP

Esta credenciada pela Alfa Laval a atuar como "Fornecedor de Serviço Autorizado" para o grupo de produtos "Valvulas" e "Tank Cleaning", com o seguinte escopo:

Valvulas borboletas, retenção, SSVs, Mixproof, reguladora de pressão e Tank Cleaning para: (Troc de kit de reparo, troca de reparo do atuador, diagnósticos, substituição de componentes, substituição de solenoide e substituição de sensores).

Certificamos também que o corpo técnico do Serviço Autorizado possui conhecimento e competência para prestar suporte técnico nos equipamentos da Alfa Laval acima credenciados.


Fabio Muniz
Diretor Presidente
Alfa Laval Ltda - São Paulo - Brasil

Confiança e Qualidade com a Suporte Equipamentos – Serviço Autorizado Alfa Laval no Brasil

A Suporte Equipamentos é a fornecedora certificada e autorizada de serviços Alfa Laval no Brasil, oferecendo suporte técnico especializado e manutenção de alta qualidade para todos os seus equipamentos. Com nossa expertise e peças originais, garantimos o desempenho ótimo e a longevidade dos seus equipamentos. A Alfa Laval realiza auditorias anualmente para garantir que nossos serviços estejam em conformidade com seus níveis de qualidade.

Certificado

Serviço Autorizado Alfa Laval



Serviço Autorizado

Suporte Equipamentos

Rua Antônio Haddad, 105 - Parque Via Norte - Campinas / SP

Está credenciada pela Alfa Laval a atuar como "Fornecedor de Serviço Autorizado" para o grupo de produtos "Bombas", com o seguinte escopo:

Bombas Centrífugas e Bombas de Lóbulos para: (Troc de kit de reparo, diagnóstico da bomba, usinagem de rotor e substituição de componentes).

Certificamos também que o corpo técnico do Serviço Autorizado possui conhecimento e competência para prestar suporte técnico nos equipamentos da Alfa Laval acima credenciados.


Fabio Muniz
Diretor Presidente
Alfa Laval Ltda - São Paulo - Brasil

Certificado

Serviço Autorizado Alfa Laval



Serviço Autorizado

Suporte Equipamentos

Rua Antônio Haddad, 105 - Parque Via Norte - Campinas / SP

Está credenciada pela Alfa Laval a atuar como Fornecedor de Serviço Autorizado para o grupo de produtos "Trocadores de Calor", com o seguinte Escopo:

Trocadores de calor a placas com placas em aço inoxidável, com conexão ≤ Ø150 mm (Regasketamento, limpeza química e mecânica, troca de barramentos, troca de elementos de fixação, ampliação e substituição de placas).

Certificamos também que o corpo técnico do Serviço Autorizado possui conhecimento e competência para prestar suporte técnico nos equipamentos da Alfa Laval acima credenciados.


Fabio Muniz
Diretor Presidente
Alfa Laval Ltda - São Paulo - Brasil

Serviços Especializados em Trocadores de Calor a Placas

Serviços Autorizados



Inspeção e Pré-limpeza

Ao receber seu trocador de calor a placas no centro de serviços da Suporte Equipamentos, nossos especialistas realizam uma inspeção detalhada para identificar qualquer sinal de corrosão, erosão ou deformações. Esta avaliação crítica determina se as placas podem ser recondicionadas ou se necessitam de substituição, garantindo o retorno do seu equipamento em condições ideais de funcionamento.

Por que escolher a Suporte Equipamentos?

Análise Especializada:

Nossos técnicos altamente qualificados realizam uma inspeção minuciosa para assegurar a integridade e a eficiência do seu trocador de calor.

Decisões Precisas:

Determinamos com precisão se o recondicionamento ou a substituição das placas é a melhor solução para seu equipamento.

Qualidade Garantida:

Utilizamos procedimentos rigorosos para garantir que seu trocador de calor esteja funcionando com a máxima eficiência após o serviço.

Confie na Suporte Equipamentos para serviços de manutenção que garantem o desempenho ideal dos seus trocadores de calor a placas.

CIP Móvel

Limpeza Eficiente e Sem Desmontagem

Custos operacionais reduzidos

Com o sistema CIP móvel, você elimina a necessidade de desmontar seu equipamento repetidamente, reduzindo significativamente o consumo de peças sobressalentes e as horas de serviço necessárias para a limpeza.

Limpeza Rápida e Eficaz

Nosso CIP móvel conecta-se diretamente ao seu trocador de calor, circulando uma mistura de insumos químicos aquecida não tóxicos. Esta solução elimina incrustações e depósitos de produtos, deixando as superfícies de processo impecáveis e restaurando o desempenho do seu equipamento.

Limpeza Personalizada

Oferecemos soluções CIP personalizadas para atender às suas necessidades específicas, garantindo uma limpeza que se adapta perfeitamente aos seus processos.



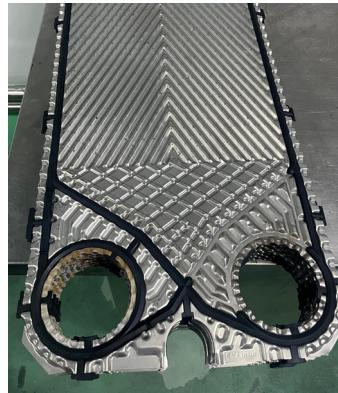
Antes



Depois



Limpeza por Imersão



As placas são imersas em banhos especialmente formulados com solução recomendada pelo fabricante, seguindo os 3 pilares da limpeza efetiva que são: Concentrações da solução adequada, Temperatura ideal da solução e velocidade de arrasto do fluido, objetivando remover toda a incrustação, facilitando assim a perfeita troca térmica.

Limpeza Mecânica por Hidrojato



A limpeza mecânica por hidrojato é um processo que utiliza máquina de alta pressão para remover todos os resquícios de incrustação que ainda restaram após o banho por imersão. Esse procedimento garante a remoção eficaz dos contaminantes, assegurando a integridade das superfícies antes de prosseguir para a próxima fase da manutenção.

Serviço de Revelação (Detecção de trincas)



Com a conclusão da limpeza por imersão, as placas são inspecionadas visualmente pelos nossos técnicos para verificar furos e/ou amassamentos nos canais das placas e na sequência, estas são submetidas ao ensaio não destrutivo com líquido penetrante, o qual permite confiabilidade com a precisão na detecção de micro furos/trincas .

Revitalização de Estrutura



Na revitalização da estrutura identificamos possíveis anomalias como: pits de oxidação nas estruturas, revestimentos de bocais deteriorados, barramentos superior/inferior danificados, pintura danificada, adaptações que não pertencem ao projeto, parafusos e prisioneiros oxidados e revitalizamos ou substituímos, quando necessário, deixando sua estrutura nova. Em nossos procedimentos são usadas tintas e materiais com padrões originais utilizados pela Alfa Laval.

Programa de Troca de Seção



Deseja reduzir o tempo de parada dos seus equipamentos para manutenção?

Desenvolvemos um programa especialmente voltado para minimizar o tempo de serviço, as paradas e os custos de manutenção. Nossa equipe vai até sua empresa para realizar a troca das seções de placas e gaxetas do seu trocador de calor. Após a troca e o teste aprovado, as placas resultantes do serviço são levadas para o nosso centro de serviços, onde passam por todos os processos que seriam realizados na planta do cliente, proporcionando assim um enorme ganho de tempo.

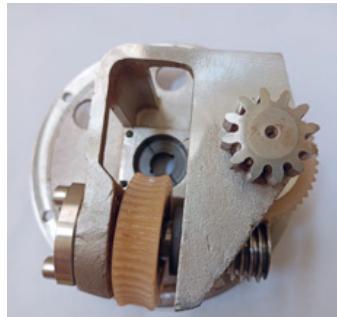
No centro de serviços, realizamos uma inspeção completa, incluindo a troca de gaxetas, limpeza química e revelação das placas. Com esse processo, garantimos a redução significativa do tempo de parada, permitindo que sua produção retorne rapidamente ao normal. Normalmente, uma manutenção em um trocador com aproximadamente 60 placas gasta de 8 a 12 horas para ser executada. Com o nosso Programa de Troca de Seções (PTS), conseguimos poupar de 6 a 10 horas de parada, otimizando ainda mais sua operação.

Serviço de Manutenção em Turbinas de Limpeza

Limpeza e descontaminação das engrenagens internas



Antes



Depois



Antes



Depois

As turbinas de limpeza Alfa Laval foram especialmente desenvolvidas para otimizar o tempo de limpeza e proporcionar grande economia nos custos relacionados a água, energia e consumos de químicos. Para manter essa tecnologia operacional, disponibilizamos um serviço especializado em manutenção, limpeza interna, troca de peças de desgastes e sincronismos das engrenagens para toda a linha de turbinas Alfa Laval.



Manutenção de Válvulas / Manifolds



Antes



Durante



Depois

As válvulas Alfa Laval são essenciais para garantir a segurança e eficiência dos processos industriais. Nossa equipe oferece serviços completos de manutenção preventiva e corretiva, assegurando máxima confiabilidade e vida útil prolongada para válvulas e manifolds, incluindo as válvulas Mixproof. Através de diagnósticos precisos e intervenções rápidas, optimizamos o tempo de atividade do seu sistema, minimizando o risco de falhas operacionais.

Serviço de Manutenção de Bombas



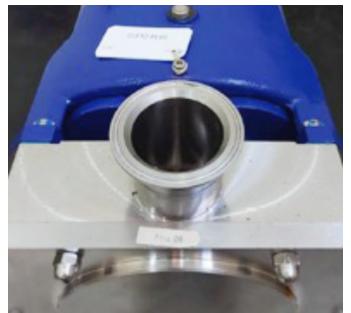
Antes



Depois



Antes

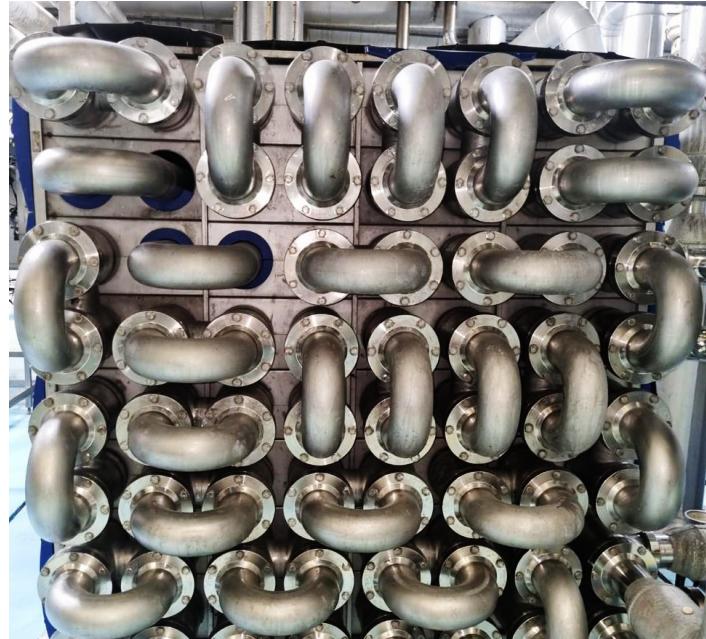


Depois

Confiabilidade, qualidade e desempenho são os motivos para você ter investido em Bombas Centrífugas e Lobulares Alfa Laval. Pensando nisso, proteja o seu investimento e mantenha o desempenho de suas bombas seguindo uma manutenção preventiva. Confie no serviço especializado da Suporte para manutenção, serviços emergenciais, peças genuínas de bombas e outros reparos.



Manutenção em Pasteurizador a Placas e Tubular (Spiraflo®)



Os pasteurizadores Alfa Laval, tanto a placas quanto tubulares (Spiraflo®), foram desenvolvidos para operar em alto nível e com maior confiabilidade. E como eles operam sob condições muito específicas, é preciso checar e trocar peças de áreas sensíveis. Nós fornecemos a combinação certa de táticas de manutenção preventiva, corretiva, pré-determinadas e baseadas em condições específicas da sua operação. Se qualquer problema surgir, nossos técnicos resolvem da maneira rápida possível para evitar recorrências.

Benefícios



Prevenção de falhas:

Nossos diagnósticos avançados identificam possíveis problemas antes que se tornem críticos.



Eficiência operacional otimizada:

Garantimos a execução ágil e eficaz de todas as intervenções, minimizando o impacto nas operações.



Maximização do tempo de produção:

Reduzimos significativamente o tempo de inatividade com reparos rápidos e eficazes, preservando a continuidade operacional e a produtividade.

Skid de Aquecimento



Skid de Aquecimento de Água com Trocador de Calor Alfa Laval

Nosso Skid de Aquecimento de Água utiliza vapor saturado como fonte de energia, proporcionando uma solução altamente eficiente e compacta para o aquecimento de água. O sistema é projetado com um **trocador de calor Alfa Laval**, conhecido por sua confiabilidade e eficiência térmica, além de todos os acessórios necessários para controle preciso da temperatura, alimentação de vapor e drenagem do condensado.

Principais Características

Design Compacto: Pode ser montado em diferentes formatos para atender a disponibilidade de espaço na sua empresa, o skid inclui todos os componentes essenciais para operação imediata, reduzindo tempo de instalação e integração no local.

Drenagem de Condensado Eficiente: Sistema projetado para maximizar a remoção do condensado, garantindo o desempenho ideal do trocador e aumentando a vida útil do equipamento.

Controle de Temperatura Automático: Equipado com sensores e válvulas de controle, garantindo aquecimento preciso e constante, ajustando automaticamente de acordo com a demanda.

Painel Elétrico Opcional: Caso necessário, o sistema pode ser fornecido com painel elétrico integrado para controle e automação completos da operação.

Facilidade de Instalação

O Skid de Aquecimento de Água é entregue completamente montado, necessitando apenas a conexão das linhas de entrada de água fria, vapor saturado, a saída com a água quente e o retorno de condensado. Isso simplifica o processo de instalação e minimiza o tempo de inatividade. A geração de água quente ocorre através da troca térmica indireta entre as placas do trocador de calor, resultando em um aquecimento eficiente e seguro.

Treinamentos Especializados

Suporte Equipamentos

Treinamentos



Na Suporte Equipamentos, acreditamos que o conhecimento técnico é a base para a eficiência operacional e a longevidade dos equipamentos. Oferecemos treinamentos completos e especializados, desenvolvidos para capacitar sua equipe em todas as etapas de utilização e manutenção dos equipamentos Alfa Laval, desde a especificação técnica até a instalação e manutenção preventiva. Nossos treinamentos cobrem:



Bombas Alfa Laval:

Especificação técnica, instalação e manutenções detalhadas para garantir máxima eficiência e vida útil prolongada.

Válvulas Alfa Laval:

Capacitação sobre escolha adequada, operação e manutenção de válvulas essenciais para processos industriais, com foco em performance e segurança.

Equipamentos de Limpeza de Tanque:

Procedimentos avançados para instalação, operação e manutenção de turbinas e sistemas de limpeza, assegurando higienização otimizada e economia de recursos.

Os treinamentos são personalizados para atender às necessidades específicas da sua operação, capacitando sua equipe com conhecimento prático e técnico para otimizar o uso e a manutenção de todos os equipamentos Alfa Laval.

Trocadores de Calor a Placas:

Formação técnica abrangente, desde a especificação até manutenção preventiva, maximizando a eficiência térmica e prolongando a vida útil dos equipamentos.

Manutenção Preventiva:

Orientação sobre práticas de manutenção preventiva que permitem detectar falhas antes que ocorram, evitando paradas inesperadas e maximizando a produção.

**ABORDAGEM DE MANUTENÇÃO
CENTRADA NA CONFIABILIDADE**



SUPORTE

Equipamentos e
Soluções Industriais

(19) 3579-3737

suporte.eng.br

email: suporte@suporte.eng.br

Matriz:

Rua Sidney de Souza
Barbosa Júnior, 108
Parque Via Norte, Campinas
- SP, 13065-804

Filial Campinas:

Rua Antonio Haddad, 105
Pq. Via Norte, Campinas
- SP, 13065-702

Filial Curitiba:

Rua Carlos de Laet,
1650 - Sala 2
Hauer, Curitiba - PR,
81610-050



Master Distributor



Authorized Service Partner