



Bombas centrífugas sanitárias adequadas para qualquer aplicação

Bombas Alfa Laval i-CP100 e Alfa Laval i-CP2000, feitas na medida certa.

A bomba adequada ao seu dia-a-dia

A bomba **Alfa Laval i-CP100** foi projetada para aplicações padrão, como em soluções CIP (cleaning in place), utilidades, água (processamento, aquecimento e resfriamento) e manuseio de fluidos dentro do próprio processo.

A **Alfa Laval i-CP100** é indicada para uso em processos alimentícios, laticínios, bebidas e indústrias de água, com garantia de limpeza das áreas de vedação.



Alfa Laval i-CP100



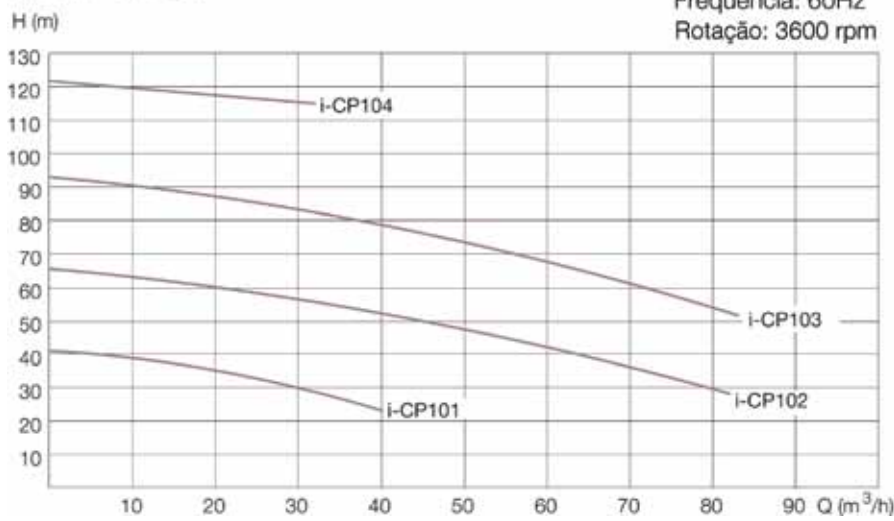
Alfa Laval i-CP2010

A bomba que se adequa a qualquer aplicação

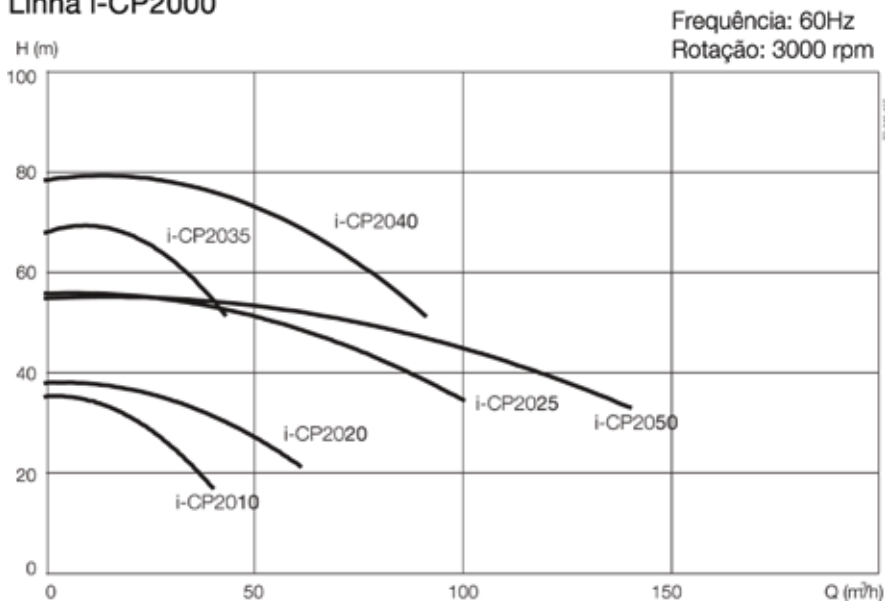
Sendo altamente eficiente, econômica e com baixa capacidade de cisalhamento, a bomba **Alfa Laval i-CP2000** é indicada para as aplicações em processos sanitários e é adequada para produtos com alto potencial corrosivo, com garantia de limpeza das áreas de vedação.

Curva Geral

Linha i-CP100



Linha i-CP2000



A Alfa Laval em resumo

A Alfa Laval é líder global no fornecimento de produtos especializados e soluções de engenharia, baseados em três tecnologias fundamentais: transferência de calor, separação e manuseio de fluidos.

Nossos equipamentos, sistemas e serviços são dedicados a ajudar os clientes a otimizar o desempenho de seus processos. Nossas soluções auxiliam os clientes a aquecer, refrigerar, separar e transportar produtos como óleo, água, produtos químicos, bebidas, produtos alimentícios, amido e produtos farmacêuticos.

A Alfa Laval atua globalmente em mais de 100 países auxiliando-os a manter a liderança no mercado global.